



## Technika na farmě u tří hasičů

Vybrat správnou techniku na farmu není jednoduché. Roli hraje řada faktorů, od osobních preferencí přes konstrukci stroje až po cenu. Na farmě Farka limousine jsou s volbou sklízecí mlátičky spokojeni. Proto při nákupu nového stroje zvolili opět stejnou značku.

Jiří Hruška

Když se sejdou tři bratři, tři hasiči a tři farmáři, sedí u stolu tři muži. Jmenují se František, Pavel a Martin Farkové. „Hospodařit jsme začínali ve dvou, se starším bratrem Františkem, v roce 2007,“ vzpomíná prostřední z bratrů Pavel Farka a pokračuje: „Máme zemědělské kořeny, rodina původně pochází ze statku, ale komunistický režim nám vše sebral. Rodiče přesto v zemědělství zůstali, otec byl zootechnik a maminka také pracovala v živočišné výrobě. Doma jsme měli záhumenek, dva býky, dvě krávy a prasátko. Naši byli v družstvu i po roce 1989 a když jsme v restituci dostali zpět 18 ha půdy, otec ji nechal v družstvu. My jsme ale s bratrem chtěli ve volném čase začít hospodařit, založit malý pastevní chov skotu. Začali jsme proto shánět půdu. Měli jsme štěstí, v krátkém čase se nám podařilo nasmlouvat 80 ha. Zřídili jsme si pastvinu a pořídili jednoho býka a tři krávy plemene limousine, což byl základ budoucího stáda. Posléze se na dráhu farmáře vydal i nejmladší bratr Martin, absolvent střední zemědělské školy.“

Dnes bratři hospodaří, včetně rodinných pozemků, na 405 ha zemědělské půdy, z nichž je 120 ha orné, zbytek tvoří louky a pastviny. Farma se jmenuje Farka limousine a provozuje jak živočišnou, tak rostlinnou výrobu.

### PÁSOVÉ ZPRACOVÁNÍ PŮDY

Základem živočišné výroby je chov čistokrevného plemene limousine, dovezeného z Francie a Německa. Chovu se věnují především bratři František a Martin, plemenitbě pak František, který byl také nějaký čas předsedou svazu chovatelů masného skotu. Na farmě je i odchovna plemenných zvířat, kde farmáři ročně odchovávají přibližně 50 plemenných býků, stejně tak chovných jalovic. Dvacet jalovic si ponechávají pro obrat stáda. Celkem s telaty tak chovají kolem 250 kusů. Druhým plemenem masného skotu na farmě je aubrac, plemeno pocházející historicky z jihu Francie. Současných deset kusů je základem budoucího stáda.

### TRŽNÍ I KRMNÉ PLODINY

Rostlinná výroba je především doménou Pavla Farky. Na farmě ji začali provozovat nejdříve kvůli slámě, později i kvůli jádru. Rozorali prvních 15 ha a postupně přidávali další až na současných 120 ha. Hlavními plodinami v osevním postupu jsou obilniny – pšenice ozimá, jarní i ozimý ječmen a oves, které doplňují plodiny pro dvoufázovou sklizeň – jetel luční, jilek, pohanka, peluška, vikev, Inička, bér italský, svazenka a inkarnát. Pro plemeníky je důležitá také kvalitní píce, Pavlu Farkovi se osvědčila směs jílků mnohokvětého a jetele.

### SVLASTNÍ MLÁTIČKOU

Již při prvních sklizních bratři zjistili, že se na službaře tak úplně spolehnout nemohou a chtějí-li mít sklizeň pod kontrolou, musí si pořídit vlastní techniku. Následovalo seznamování s jednotlivými značkami, konstrukcí mlátiček a jejich cenou. Nakonec se v roce 2014 rozhodli pořídit sklízecí mlátičku Sampo Rosenlew COMIA C8 s lištou o pracovním záběru 5,1 m, kterou doplnili řepkovým adaptérem a adaptérem na dvoufázovou sklizeň. Stroj dodala společnost P & L, spol. s r. o., „Na této mlátičce mě zaujala jednoduchá konstrukce a dobré reference majitelů. Podívali jsme se také do výrobního závodu ve Finsku a po nacenění, kdy byla o milion levnější, než druhý vyhlédnutý stroj jiné značky, jsme měli jasno. Už po první sklizni jsme věděli, že to byla správná volba.“



• Pavel Farka ovládá nejen zemědělské stroje, ale také špičkovou hasičskou techniku  
Foto: Jiří Hruška

Mechanicky jednoduchý stroj odváděl kvalitní práci. Kromě vlastní sklizně pracoval často i ve službách, především s adaptérem na dvoufázovou sklizeň,“ vysvětluje Pavel Farka. S tímto strojem pak bratři sklízeli až do loňského roku. Zajímavostí je, že si adaptér na dvoufázovou sklizeň vyrobil Pavel Farka sám. Použil lištu pocházející z historické E516, do níž vsadil sběrací adaptér. A dlužno dodat, že si nezadal s profesionálními výrobky.

### VÝBĚR NOVÉHO STROJE

V roce 2022 se bratři rozhodli vyměnit „osmičku“ za větší stroj. Důvodem byla potřeba většího výkonu a kratší sklizeň. Počasí je stále častěji proměnlivé a časová okna pro sklizeň v optimálním čase kratší. Navíc sklízet v pravou chvíli je u dvoufázové sklizně velmi důležité. Volba padla opět na značku Sampo a řadu COMIA, v tomto případě největší model 2.0 C12 s lištou o záběru 6,9 m. Následovala objednávka. Prodejce P & L, spol. s r. o., stroj dodal v létě loňského roku.

Sklízecí mlátička Sampo Rosenlew COMIA 2.0 C12 je největší model z vytrásadlové řady COMIA. Prostorná kabina Avara nabízí dostatek komfortu a perfektní výhled. Součástí komfortní sedačky je loketní opěrka konstruovaná přímo na základě požadavků zákazníků a 12,3“ dotykový monitor.

Stroj je osazen šesti vytrásadly (C8 jich má pět), celková separační plocha činí 6,3 m<sup>2</sup>. Zásobník na zrno má objem 7,6 m<sup>3</sup>.

### SPRÁVNÁ VOLBA

COMIA C12 má za sebou necelou jednu sezónu, přesto má Pavel Farka pro ni jen slova chvály. „Oproti menšímu modelu je nárůst výkonu veliký, větší záběr doplňuje větší hltnost stroje a větší pracovní rychlost. Nechybí mně ani pohon všech kol, který měl menší model, za předchozích osm let jsem jej zapnul jen jednou. C12 je „dvoukolka“ s elektrickým uzávěrem diferenciálu, což je naprosto dostačující. Příjemné je i jednodušší nastavování stroje. COMIA C12 je zkrátka krásný kombajn za přijatelné peníze,“ končí náš rozhovor Pavel Farka. A my ještě dodáváme, že si adaptér na dvoufázovou sklizeň opět vyrábí sám.



• COMIA C12 se připravuje na sezónu.

Foto: archiv farmy



• Adaptéry na dvoufázovou sklizeň si Pavel Farka vyrábí sám.

Foto: archiv farmy

inzerce



SAMPO ROSENLEW

COMIA  
SERIES

## Sklízecí mlátička SAMPO ROSENLEW COMIA C12

- Minimum elektroniky.
- Snadný přístup k celé mlátičce.
- Poctivé severské zpracování.
- Nízká hmotnost.
- Efektivní čištění i při vysoké vlhkosti.

Celý sortiment sklízecích mlátiček Sampo zde:



www.pal.cz



P & L, spol. s r. o.

**Oslavice**  
Oslavice 209  
594 01 Oslavice  
tel.: +420 566 590 530,  
e-mail: info@pal.cz

**Kašperské hory**  
Smetanova 46  
341 92 Kašperské Hory  
tel.: +420 601 341 567  
e-mail: kasper@pal.cz

**Hrubčice**  
Hrubčice 281  
798 21 Bedihošť  
tel.: +420 582 302 810  
e-mail: hrubcice@pal.cz

**Kostelec nad Vltavou**  
Kostelec nad Vltavou 108  
398 58 Kostelec nad Vltavou  
tel.: +420 724 344 214  
e-mail: mfucik@pal.cz

**Kroměříž**  
Altýře 4416/1e  
767 01 Kroměříž  
tel.: +420 573 372 226  
e-mail: kromeriz@pal.cz

**Šumperk**  
Uničovská 19 č.p. 370, 787 01  
Šumperk  
tel.: +420 602 539 751  
e-mail: sumperk@pal.cz

**Světlá nad Sázavou**  
Zámecká 7  
582 91 Světla nad Sázavou  
tel.: +420 724 100 266  
e-mail: svetla@pal.cz

**Zďár nad Sázavou**  
Brněnská 33, 591 01 Zďár  
nad Sázavou  
tel.: +420 566 620 761  
e-mail: zdar@pal.cz

**Osík u Litomyšle**  
Osík 10,  
569 67 Osíku Litomyšle  
tel.: +420 724 807 598  
e-mail: osik@pal.cz

**Louny**  
tel.: +420 724 106 117  
e-mail: louny@pal.cz