



# PŘED ZIMOU V PLNÉM NASAZENÍ!

## JAK ŠTÍPACÍ STROJE PALAX ZVLÁDAJÍ ŠPIČKU SEZÓNY?



Firma Genista s.r.o. z Tochovic u Příbrami patří mezi průkopníky strojového zpracování palivového dříví v České republice. Již několik let využívá produkty od společnosti P & L, spol. s r.o., které jí pomohly zefektivnit a zrychlit proces výroby. V současné době fungují v této firmě dva štípací stroje PALAX – modely C1000.2 Pro+ a C750.2 Pro+. O své zkušenosti s těmito moderními stroji a jejich přínosy pro firmu se s námi v rozhovoru podělil vedoucí výroby, pan Vladimír Papež.



■ **Můžete nám přiblížit, jak dlouho se zabýváte výrobou a distribucí palivového dříví a jakou část vašeho podnikání tato výroba tvoří?**

Výrobou palivového dříví se firma Genista zabývá 15 let, tedy od začátku svého působení na trhu. Aktuálně tvoří výroba palivového dříví zhruba 20 % našeho podnikání.

■ **Jaké byly vaše prvotní požadavky na stroje pro automatické štípání dříví a jak se během let vyvíjely?**

Na začátku jsme používali štípací stroje s klasickými řetězovými lištami, ty se nám však moc neosvědčily. To byl důvod poohlédnout se po štípacích strojích vybavených řezacím kotoučem. Tyto stroje

jsou z našeho hlediska jednoduše lepší. Už například jen z pohledu údržby a broušení, kdy řetězovou lištu musíte brousit třeba i 3x denně, řezací kotouč klidně jen 2x měsíčně. Pro nás to znamenalo zrychlení a vyšší efektivitu práce.

■ **Nyní provozujete dva štípací stroje PALAX – C1000.2 Pro+ a C750.2 Pro+. Kde vidíte jejich hlavní výhody?**

Hlavní výhodou těchto strojů je řezací a štípací rychlost a kvalita jejich zpracování. Dále určitě musím zmínit velice jednoduché a intuitivní ovládání a s tím spojené zaškolení obsluhy. Stroje jsou navrženy tak, aby usnadnily, respektive minimalizovaly náročnou fyzickou práci. Obsluha až na vý-

jimky nemusí skoro vůbec manipulovat se zpracovávaným sortimentem. Tím, že používáme jeden menší stroj, který je svými parametry vhodný na sortimenty menších průměrů, a větší stroj na sortimenty větších průměrů, jsme zrychlili a zefektivnili proces výroby. Protože pokud se štípe slabé dříví na velkém stroji nebo silné na malém, není práce efektivní.

■ **Co konkrétně vás přivedlo ke strojům PALAX?**

Nejvíce nás zaujalo vybavení řezacím kotoučem a jednoduchost ovládání stroje. Skvělým parametrem je i systém Optimi, který zrychluje štípací proces, a X Aim pro automatické vycentrování štípacího klínu na střed kulatiny.



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE PALAX C1000.2 PRO+

- Zdroj energie: traktor (PTO), elektromotor
- Šířka x hloubka x výška: 3 250 mm x 1 750 mm x 2 530 mm
- Výkon: 15 kW, min. 35 A
- Štípací síla: 16 t
- Rychlost štípaní: až 3,2 s
- Štípací klín: až 12 dílů
- Průměr řez. kotouče: 1 000 mm
- Délka polena: 25–55 cm
- Max. průměr polena: 40 cm
- Délka dopravníku: 4,3 m
- Prodejce P & L, spol. s r.o.

### ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE PALAX C750.2 PRO+

- Zdroj energie: traktor (PTO), elektromotor, hybrid (PTO/elektro)
- Šířka x hloubka x výška: 2 850 mm x 1 300 mm x 2 440 mm
- Výkon: 11 kW, 25 A
- Štípací síla: 9 t
- Rychlost štípaní: až 2,6 s
- Štípací klín: až 8 dílů
- Průměr řez. kotouče: 750 mm
- Délka polena: 22–55 cm
- Max. průměr polena: 30 cm
- Délka dopravníku: 4,3 m
- Prodejce P & L, spol. s r.o.



Více informací o možnostech příslušenství na [www.pal.cz](http://www.pal.cz)

Oběma systémy jsou naše stroje vybaveny.

- **Pojďme se blíže podívat na zmíněný patentovaný systém Optimi a technologii X Aim usnadňující práci. Jak tyto systémy fungují a čím jsou tak užitečné?**

Systém Optimi je vlastně mechanicky pohyblivá část stroje, kdy se souběžně s dorazem posouvá i štípací klín, čímž tlačný „beran“ okamžitě bez prodlevy tlačí poleno do štípacího klínu, a tím se výrazně zkracuje délka štípacího cyklu. Štípací cyklus je díky tomu opravdu rychlý (pozn. red.: výrobce uvádí až 20% zvýšení produkce). Spolu s tímto systémem je velice vhodné mít stroj osazen i systémem X Aim, aby se automaticky nastavoval štípací klín na střed štípaného polena. Díky tomu má obsluha dostatek času na posun další hmoty do stroje, a navíc X Aim zaznamenává mnoho údajů o provozu stroje. Oba tyto systémy a řez kotoučovou pilou s plátky ze slinutého karbidu nám umožňují vyprodukovat za stejný čas o mnoho metrů dřeva navíc.

- **S ustupováním kůrovcové kalamity se výroba palivového dříví vrací zčásti k tenčím sortimentům. Jak jste se s tímto trendem vypořádali?**

My jsme se s tím vypořádali právě nákupem dalšího stroje na slabší sortiment, čímž jsme docílili efektivity a rychlosti.

- **Jaké dřeviny a v jakých sortimentech aktuálně nejčastěji štípáte?**

V současné době máme smrk, borovici, dub, břízu, buk a jasan. Ale v podstatě jsme schopni zajistit veškeré dřeviny na přání zákazníka. Díky rychlosti strojů PALAX nemusíme štípat nic do zásoby a veškeré objednávky řešíme až ve chvíli, kdy je obdržíme. Jsme tak schopni přesně splnit přání zákazníka na délku a sílu polen, kterou potřebuje.

- **Jak vypadá běžný pracovní den na štípacích PALAX? Kolik času například zabere pravidelný servis a jak často se vám stává, že stroj potřebuje opravu servisního technika?**

U nás je pracovní den od sedmi hodin ráno do šesti hodin do večera. Stroj je v běhu prakticky po celou tuto pracovní dobu, obsluha ho

jen ovládá přes ovládací panel. Jelikož jsou naše stroje PALAX vybaveny automatickými podavači, došlo k velkému ulehčení práce. Díky tomu není prakticky potřeba s dřívím jakkoli manipulovat a výroba probíhá opravdu skoro bez zásahu, bez velké fyzické námahy. Na starých štípacích strojích jsme byli schopni za den naštípat kolem 10 metrů sypaného dříví. Dnes dokážeme naštípat i 55 metrů denně.

Běžný servis provádíme jedenkrát týdně. Jedná se o celkové namazání a vizuální kontrolu stroje, řezacího kotouče, řemenu, výložníkového pásu a dalších součástí stroje. Jelikož je stroj velice spolehlivý, víc údržby nepotřebuje. Servisní technik od P & L se u nás objeví zhruba tak jednou za rok při nějaké poruše, kterou nejsme schopni sami vyřešit. Když se taková porucha vyskytne, je obvykle do druhého dne odstraněna.

- **Firma Genista patří mezi dlouholeté zákazníky společnosti P & L. Kde spatřujete hlavní přínosy této spolupráce?**

Se společností P & L je snadná komunikace a pracuje v ní velmi příjemný kolektiv. Co slíbí, to prostě platí. Informují nás o novinkách v oboru, zvou nás na výstavy aj. V rámci zprovoznění nového stroje zařídili vše potřebné včetně ukázky stroje a zaškolení pracovníků.

- **Na závěr: plánujete další rozšíření výroby palivového dříví ve vaší firmě, nebo současná produkce plně dostává pokrýt poptávku? Pokud ano, o jakém stroji uvažujete?**

V současné době nám naše dva stroje zvládají pokrýt poptávku od zákazníků, včetně náročného podzimního období. Pokud se však v budoucnu rozhodneme pro nový stroj, určitě se obrátíme na společnost P & L a stroj značky PALAX, protože v rámci trhu se štípacími stroji představuje skvělý poměr cena/výkon.

*Děkujeme za odpovědi, red.*



[www.pal.cz](http://www.pal.cz)