

Odlišná konstrukce ...

(Pokračování ze str. 13)

Pohon šnekového dopravníku v násypce může být oddělen od pohonu šneku výložníku. Výložník je u některých výkonných modelů konstruován jako dělný s tím, že při přepravě se hydraulicky sklápí jeho horní část a tak se docílí skutečnosti, kdy nedochází k nadměrnému pře-

ním sítím a rovněž hmota, která propadá sítím kláskovým, putuje do tzv. kláskového šnekového dopravníku.

V případě tangenciální mlátičky je dopravována zpět do prostoru mlátičích bubny, případně některé do prostoru již uvedeného domlaceče. V oblasti skříně čistidel probíhá mecha-

je do pracovního prostoru vytrásadel.

Klávesová vytrásadla jsou usazena na klikovém mechanismu zajišťujícím jejich pohyb v podélném a příčném směru. Klávesy mají strukturu stupňů a disponují hřebenem zamezujícím sklouzávání materiálu směrem k odmítacímu bubnu. Sítím kláves propadá materiál na vynášecí desku a čeká jej stejný proces, který je popsán v souvislosti s cestou jemného omlatu. Vytrásadla se doplňují příčnými rotory pro zvýšení účinnosti, nebo se můžeme setkat také s jakýmsi hrabícemi plnicími stejnou funkci.

Axiální modely vytrásadla nemají a jemný omlat putuje na vynášecí desku a poté do sítové skříně. Hrubý omlat putuje do separační části rotoru, kde se oddělí omlat jemný. Axiální rotor ústí do pracovního prostoru příčného odmítacího rotoru, který plní u některých modelů funkci drtiče, nebo zajišťuje usměrňování toku slámy do oblasti drtiče. Ta se může jeho prostřednictvím rovněž ukládat do řádku.

Řádkování zajišťuje soustava usměrňovacích a formovacích clon. Pokud funguje rotor zároveň jako drtič, je opatřen zpravidla pevně uloženými noži a pra-



Pro přesuny sklízecích mlátiček na pozemních komunikacích se dodávají různá provedení vozíků pro přepravu žacích válu
Foto Filip Javorek



Při sklizni řádkových plodin se sklízecí mlátičky agregují například s adaptéry pro sklizeň kukuřice na zrno
Foto Filip Javorek

sahu vnějších obrysů samotné sklízecí mlátičky. Takovéto řešení je logické, kdy s rostoucím záběrem sklízecích adaptérů rúste také celková délka výložníku. Materiál, který nepropadne hor-

nická separace, a to díky jednotlivým typům sít. Pneumatickou separací zajišťuje proud vzduchu tvořený různým typem ventilátoru. Hrubý omlat u vytrásadlových modelů putu-

je v různých otáčkách. Při ukládání slámy jsou otáčky nižší a naopak. Tento proces je také ovlivněn nastavením kanálu zajišťujícím vedení toku slámy.

Důležitým prvkem sklízecích mlátiček je zařízení pro rozptýlení plev, tzv. metač. Standardem u většiny mlátiček je drtič slámy tvořený hřídely s různě uspořádanými noži a proti-ostřím. Součástí konstrukce jsou taktéž usměrňovací plechy s nastavitelnou polohou, a to buď manuálně, nebo elektricky.

Adaptéry pro všechny plodiny

Základním adaptérem sklízecí mlátičky je obilní žací váh, který má různou konstrukci a provedení, a to s pevným nebo variabilně nastavitelným žacím stolem. Nedílnou součástí válu je zpravidla prstová žací lišta s různým systémem pohonu měni-

cím pohyb rotační na pohyb přímo-
vratný.

Lišta samotná může být doplněna prsty pro zvedání polehlých porostů. Stejně tak může být stůl opatřen lištami pro sklizeň slunečnice, pokud sklizeň neprobíhá s využitím zvláštního adaptéru s tím, že přiháněč je v tomto případě opatřen speciálními nastaveními. Obilní žací váh je dále osazen pasivními děliči, v případě variabilních žacích stolů se zaměňují za děliče aktivní. Kromě žacího stolu tvoří obilní žací váh průběžný šnekový dopravník, který je ve své centrální části osazen vkladacími prsty ovládanými prostřednictvím klikového mechanismu navazujícího na hnací hřídél šnekového dopravníku. Rovněž se setkáme s provedením, kdy je pomocnými vkladacími prsty osazený průběžný šnekový dopravník také v určitých intervalech v celém záběru.

Součástí konstrukce obilního válu je horizontálně i vertikálně polohovatelný rotorový přiháněč, jehož rotor je tvořen nosníky osazenými kovovými nebo plastovými prsty. Pohon přiháněče je zpravidla mechanický nebo hydraulický. Obilní váh je dále opatřen spodními splazy různé konstrukce s tím, že některé modely mají tyto splazy spojeny se systémem aktivního kopírování, které může být rovněž řešeno prostřednictvím samostatných hmatačů. Váh se agreguje se sklízecí mlátičkou prostřednictvím komory šikmého dopravníku.

Dopravník zajišťuje plynulé zásobování mlátičích systému s tím, že kromě dopravníků tvořených laťovými sekcemi může být komora doplněna o pomocný vkladací rotor a nechýbí např. lapač kamenů.

(Pokračování na str. 16)

Používej vhodné nářadí

Vlastní sklízecí mlátička je nezbytnou součástí každé farmy, ať už velké nebo malé. Dobrý hospodář chce sklídit ve správný čas a v co nejvyšší možné kvalitě. Spoléhat na služby se nevyplácí a letošní sklizeň nás o tom znovu přesvědčila. A kdo se chce dívat na to, jak úroda, o kterou se celý rok staral, ztrácí hodnotu v posledních dnech a hodinách? Z nabídky dostupných značek a modelů na trhu není jednoduché si vybrat ten nejvhodnější stroj do daných podmínek. Čím menší farma, tím dlouhodobější rozhodnutí to je.

Finský výrobce Sampo Rosenlew se orientuje na výrobu sklízecích mlátiček určených pro malé a střední farmy a razí heslo: „Na každou práci používej vždy vhodné nářadí.“ Do různých podmínek se hodí různé stroje a naštěstí neexistuje jeden nej-

Sampo Rosenlew s nejvyšší užžitnou hodnotou.

Jednoduchost, nízká spotřeba pohonných hmot, rozměry, díky kterým všude projede a všude se vejde, vynikající práce v mokřích podmínkách, pohodlí jak v kabině, tak při čištění a údržbě stroje.

výkonu. V České republice a na Slovensku je nejprodávanejší typ C8, který je přesně uprostřed. Motor Sisu o výkonu 210 koní pracuje v běžných českých podmínkách za jedenáct litrů nafty na hektar a za hodinu s ním sklídíte 2,5 ha. Všechny modely Sampo se mohou pochlubit nízkou celkovou hmotností a lze je vybavit pohonem zadní nápravy. Díky tomu se nemusíte bát vyrazit do podmáčených porostů.

Nejen parametry a kvalitu stroje, ale i vlastnosti a kvalitu prodejce a především jeho popřední servis oceníte v průběhu hektické sklizně. Pokud dáte přednost novému stroji od výhradního dovozce před použitým, kupujete si zároveň záruku rychlých a profesionálních servisních zásahů a okamžitou dostupnost potřebných dílů. Kvalitní dodavatel za vás vyřídí i zdroje na pořízení stroje, a tak nemusíte být expert přes finanční produkty. Výhradním dovozcem strojů Sampo Rosenlew do České republiky a na Slovensko je společnost P & L, která je na trhu již téměř čtvrt století.

Více informací a kontakty na kompetentní osoby, které vám pomohou správně se rozhodnout a vybrat vhodné nářadí, najdete na internetových stránkách této firmy.

Ing. David Pelánek
produktový manažer P & L



Spokojení uživatelé sklízecích mlátiček Sampo Rosenlew chválí spotřebu a jednoduchost
Foto archiv firmy

lepší, univerzální. Všichni obdivujeme největší, nejvýkonnější a nejmodernější technologie, ale kolik procent potenciálu dokážeme využít? Sampo Rosenlew sází u svého cílového segmentu na maximální funkčnost a spolehlivost. Roky vývoje jsou zaměřeny na potřeby malých a středních farem a právě jim nabízí stroje

To je hodnocení, které uslyšíte od obsluhy mlátiček Sampo.

V současné době se na trh doává řada s označením Comia, která nabízí pět modelů. Nejmenší C4 je ekonomická varianta čtyřvytrásadlové mlátičky se dvěma bubny a výkonem 150 koní. Největší C12 nabízí šest vytrásadel, čtyři bubny a 300 koní